

现代化升级助力卓越表现: 某石化工厂借助费希尔™ (Fisher™) FIELDVUE™ 智能阀门定位器优化阀门性能

成果

- 升级原有其他厂商的智能定位器, 获得出色的阀门诊断能力
- 通过诊断和技术培训提升信心
- 凭借持续的运维和备件支持, 实现长期高效运行



应用

聚丙烯生产、催化重整、润滑油加氢、苯酚加工, 以及炼油厂和石化应用中的低压聚乙烯装置。

客户

中国某大型石化公司

挑战

该工厂已运行逾 50 年, 正面临现代化改造的挑战。

客户需要一个解决方案来实现:

- **加强预测性维护:** 部署系统以深入了解阀门的性能和健康状况。
- **提升安全性:** 降低阀门故障带来的潜在风险。
- **化维护过程:** 提供详细的、数据驱动的阀门健康分析及明确的性能指标。

艾默生费希尔 (Fisher) FIELDVUE 智能阀门定位器通过诊断与预测性维护, 优化阀门性能, 提升运行效率。

解决方案

艾默生选用具有PD等级的费希尔FIELDVUE DVC6200 智能阀门定位器，提出以下综合性诊断和性能评估方案：

- **卓越的阀门诊断功能：**在客户设定的10项性能指标竞争性测试中，艾默生费希尔FIELDVUE DVC6200通过所有测试项目，而竞争品牌的智能定位器仅达成其中4项指标。凭借此次成功的测试表现，客户最终订购了1000台费希尔FIELDVUE DVC6200 智能阀门定位器。
- **培训与研讨：**艾默生为客户的维护和管理团队举办了一系列研讨会和实操培训，以提升他们在智能阀门定位器方面的技能与知识。这些研讨会和实操培训均在位于北京的艾默生本地业务合作伙伴及认证服务提供商——维特瑞控制工程技术有限公司的数字中心完成。
- **定制化性能追踪软件：**艾默生专为该项目开发了定制软件，用于监测和展示工厂内阀门的整体性能，帮助客户提升维护决策，并及时发现阀门故障隐患。
- **本地专家与快速响应能力：**在维特瑞控制工程技术有限公司的协同配合下，该项目顺利完成，为客户提供了高效的解决方案并提升了客户体验。

艾默生证明了费希尔FIELDVUE DVC6200 智能阀门定位器是如何通过提高可靠性、提升效率、降低成本以及增强工厂安全性为客户创造价值。这突显了阀门智能化与预测性维护在推动石化行业变革方面的巨大潜力。

资源

费希尔 (Fisher) FIELDVUE DVC6200 智能阀门定位器产品介绍页
emrnsn.co/FisherDVC6200



费希尔™ (Fisher™) FIELDVUE™ DVC6200
智能阀门定位器

艾默生

美国爱荷华州马歇尔敦50158
 巴西索罗卡巴18087
 法国塞尔奈68700
 阿联酋 迪拜
 新加坡新加坡城市128461
 中国北京市100015

© 2025 Emerson.保留所有权利。Emerson、艾默生标识是Emerson Electric Co.在中国及全球其他国家/地区注册的商标和服务标记。Fisher、费希尔、FIELDVUE是艾默生集团旗下品牌及注册商标。本文件提及的所有其他商标均为其各自权利人的财产。艾默生及其任何附属实体对任何产品的选择、使用或维护不承担任何责任。买方和最终用户应自行评估产品的适用性并承担相关风险。本出版物的内容仅供参考，虽然我方已尽力保证其准确性，但不应视为对本文中所述产品或服务或者其用途或适用性的任何明示或默示的担保或保证。艾默生保留随时修改或改进此类产品的设计或技术规格的权利。如有变动，恕不另行通知。

FISHER™

如需了解更多信息，请访问：
emrnsn.co/FisherDVC6200


EMERSON™